

Catalogo Prodotti

Rivestimenti protettivi



Guida al Catalogo Prodotti Hempel

Questa panoramica presenta solo pitture selezionate per la protezione anticorrosiva nel segmento Protective che sono prodotte nelle nostre fabbriche. Sono realizzabili anche prodotti “su misura, custom” quando richiesti dal cliente. Per ottenere informazioni dettagliate, specifiche e prezzi per un progetto particolare, si prega di contattare l'ufficio Hempel più vicino indicato sul retro di questa pubblicazione.

Leggenda:



A base acqua



Ossido di ferro
micaceo



Multi-Tint



Spruzzo



Spruzzo airless



Spatola



Pennello



Rullo

Proteggiamo i tuoi investimenti

Hempel, fornitore leader nel mondo di pitture, è stata fondata nel 1915 da J.C. Hempel. Oggi, a un secolo di distanza, grazie a tanta lungimiranza, entusiasmo e imprenditorialità, l'azienda è diventata uno dei più importanti fornitori di pitture per il settore Protective, Marina, Container e Yacht.

Dalle turbine eoliche ai ponti, dalle abitazioni civili agli aeroporti e dalle centrali elettriche alle gru, i prodotti di Hempel proteggono ogni struttura dalle forze corrosive della natura. Siamo fieri di concentrare i nostri sforzi sulla ricerca e sviluppo, sulle tecniche di produzione avanzate e la consulenza professionale. Lavoriamo in tutto il mondo per aiutare i nostri clienti a proteggere i loro investimenti e a preservarne la bellezza. Il nostro metodo di lavoro rimane semplice: siamo curiosi, creativi e auto-critici, cerchiamo sempre di generare un valore aggiunto per i nostri clienti.

Hempel offre una gamma completa di rivestimenti protettivi ad alte prestazioni, supportata da un servizio tecnico di alto livello. Avrete quindi un ciclo di pitturazione adeguato alle vostre esigenze, che non mancherà di proteggere i vostri asset, riducendo i costi di manutenzione.

Per ulteriori informazioni, visita hempel.it

Numerosi test e istituti di ricerca hanno dato la loro approvazione alle pitture Hempel.

I prodotti sono certificati per il funzionamento in diverse condizioni e per soddisfare le normative in vigore.

Il Sistema Hempel's Multi-Tint®

Il sistema Hempel's Multi-Tint® è un sistema tintometrico volumetrico sviluppato da Hempel nel 1993 come strumento per soddisfare le richieste dei clienti per colori speciali, da quelli standard internazionali, come RAL, British Standard 381C e BS-4800, NCS, Munsell, ad altri colori internazionali e personalizzati. Grazie a recenti cambiamenti nella legislazione e ai nostri sforzi per garantire prodotti ecologicamente sostenibili, Hempel ha recentemente sviluppato e migliorato il sistema tintometrico Multi-Tint® per prodotti a solvente.

Hempel's Multi-Tint® Sistema tintometrico per prodotti a solvente, utilizza sedici paste che servono a formulare 3500 colori delle cartelle standard internazionali.


















Il sistema Hempel's Multi-Tint® a base acqua include 12 paste coloranti, con una gamma di circa 950 colori diversi prodotti da standard internazionali.

Per ulteriori informazioni, contattare l'ufficio vendite Hempel di zona.

Epossidici allo zinco attivato	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempadur Avantguard 550 1734G	<ul style="list-style-type: none"> Conforme ai requisiti della norma SSPC Paint 20 Level 3, type II, 2002 Come epossidico ad alto contenuto di zinco con una resistenza meccanica superiore Utilizza polvere di zinco conforme a ASTM D520, type II Minimizza l'effetto della corrosione Eccellente protezione Buona resistenza meccanica, anche a temperature cicliche Migliorata resistenza alla fessurazione grazie a un'elevata flessibilità e all'effetto auto-riparatore delle micro-fessure Alta tolleranza alle diverse condizioni climatiche (alta temperatura e umidità) durante l'applicazione e a elevati spessori di film secco Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE Conforme alla norma antincendio Europea EN 13501-1; classification B-s1, d0 	Primer versatile, per la protezione a lungo termine dell'acciaio in ambienti altamente corrosivi.	19840 grigio scuro	opaca	65	318 g/l	10 minuti	10,8 m ² /l 60 µm	50 - 100 µm
Hempadur Avantguard 750 1736G	<ul style="list-style-type: none"> Rapida essiccazione Facile da applicare Conforme ai requisiti della norma ISO 12944, Part 5, 2007 e Level 2, type II in SSPC Paint 20, 2002 Utilizza polvere di zinco conforme a ASTM D520, type II Alta tolleranza alle diverse condizioni climatiche (alta temperatura e umidità) durante l'applicazione e a elevati spessori di film secco Minimizza l'effetto della corrosione Eccellente protezione Buona resistenza meccanica a temperature cicliche Migliorata resistenza alla fessurazione grazie a un'elevata flessibilità e all'effetto auto-riparatore delle micro-fessure Conserva le sue proprietà anche in caso di spessori eccessivi Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria j Conforme alla norma antincendio Europea EN 13501-1; classification B-s1, d0 	Primer versatile, per la protezione a lungo termine dell'acciaio in ambienti altamente corrosivi.	19840 grigio scuro	opaca	65	315 g/l	10 minuti	10,8 m ² /l 60 µm	50 - 100 µm

* La variazione dei valori è ± 1%



Alchidici	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempel's Uni-Primer 13140	<ul style="list-style-type: none"> Rapida essiccazione Contiene pigmenti inibitori della ruggine Approvato come materiale a bassa propagazione di fiamma, risoluzione IMO MSC 61 (67): Francia Spagna Attestato di certificazione CE: Francia Spagna    	Come primer versatile per superfici in acciaio e metalliche per cicli Hempalin o Hempatex in ambienti da poco a mediamente corrosivi. Permette di ridurre il numero di primer per manutenzione.	12170 grigio	opaca	42	516 g/l	15 minuti	8,4 m ² /l 50 µm	25 - 80 µm
Hempel's Speed-dry Alkyd 43140	<ul style="list-style-type: none"> Rapida essiccazione Soluzione perfetta per applicazioni in officina Buona adesione su acciaio Non contiene piombo e cromati Buoni risultati con applicazione a pennello Contiene fosfato di zinco Eccellente ricopertura con mani a finire alchidiche e acriliche Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria i    	Primer/mano di finitura anticorrosiva a singola/doppia applicazione per strutture e profilati in acciaio e numerose applicazioni dell'industria dell'acciaio pesante e leggera, e per superfici in acciaio esterne ed interne, in ambienti da poco a mediamente corrosivi.	 11150 grigio **	opaca	49	442 g/l	15 minuti	7 m ² /l 70 µm	40 - 120 µm
Hempel's Speed-dry Alkyd 43141	<ul style="list-style-type: none"> Rapida essiccazione Contiene fosfato di zinco Disponibile in versione in alluminio pigmentato Buona adesione su acciaio Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria i    	Come mano unica per strutture in acciaio, lavorazioni meccaniche generali e diverse applicazioni dell'industria meccanica leggera e pesante, ove sia necessaria un'essiccazione rapida. Per uso generale su superfici in acciaio, esternamente e internamente. Idoneo per la protezione dell'acciaio in condizioni ambientali di corrosione da miti a medie.	 17770 grigio ***	semi-lucida	48	458 g/l	20 minuti	6 m ² /l 80 µm	60 - 120 µm
Hempel's Silvium 51570	<ul style="list-style-type: none"> Contiene alluminio Buona riflessione luminosa Buona resistenza al calore Testato secondo la Sezione 175.300, Code of Federal Regulations Title 21 - Dry Foodstuff Testato come non contaminante per i carichi di grano - Newcastle Occupational Health & Hygiene, GB Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria i   	Per la protezione di condotte calde, tubi di scarico, ciminiere e altre superfici calde fino a temperature di picco di 250°C e fino a temperature permanenti di 200°C. Come mano di finitura su superfici interne ed esterne in acciaio o in legno, in ambienti non corrosivi e mediamente corrosivi, ove sia richiesta una superficie alluminata o proprietà riflettenti della luce e per superfici moderatamente calde.	19000 alluminio	brillante	38	505 g/l	1 ora	15,2 m ² /l 25 µm	DFT consigliato: 25 µm
Hempalin Enamel 52140	<ul style="list-style-type: none"> Resistente alle intemperie Flessibile Resistente all'acqua salina, perdite di olio minerale e idrocarburi alifatici Approvato come materiale a bassa propagazione di fiamma se utilizzato nell'ambito di un ciclo di pittura predefinito. Consultare la "Dichiarazione di conformità" su www.hempel.it Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria i   	Come mano di finitura per usi generici nei cicli alchidici per superfici interne ed esterne in acciaio o in legno, in ambienti non aggressivi e mediamente aggressivi. Come mano di finitura nelle macchine, compresi i copertini, i motori principali e ausiliari.	 10000 bianco	brillante	46	429 g/l	3 ore	15,3 m ² /l 30 µm	30 - 40 µm

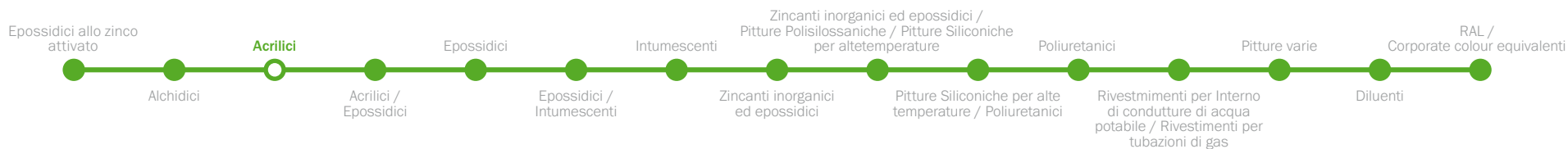
* La variazione dei valori è ± 1%

** Tinta pigmentata all'alluminio 19760 *** Disponibile in versione pigmentata all'alluminio



Acrilici	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hemucryl Primer Hi-Build 18032	<ul style="list-style-type: none"> • Dispersione acrilica • Buone proprietà anticorrosive • Particolarmente idoneo per l'applicazione a spruzzo airless • Approvato come materiale a bassa propagazione di fiamma se utilizzato nell'ambito di un ciclo di pitturazione predefinito. Consultare la "Dichiarazione di conformità" su www.hempel.it • Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria i 	<p>Come primer per cicli a base acqua, per superfici interne ed esterne in acciaio, in atmosfera da non aggressiva a mediamente aggressiva. Può essere anche utilizzato come primer per cicli a base acqua su superfici galvanizzate a caldo, alluminio o acciaio inossidabile in atmosfera moderatamente aggressiva.</p>	12710 grigio	opaca	43	46 g/l	circa 1 ora	5,7 m ² /l 75 µm	50 - 100 µm
Hemucryl Tie-Coat 18200	<ul style="list-style-type: none"> • Rapida essiccazione • Dispersione acrilica • Buone proprietà adesive • Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria i 	<p>Primer per cicli a base acqua su superfici galvanizzate a caldo, alluminio, acciaio inossidabile in ambienti da poco a moderatamente corrosivi.</p>	50710 rosso	opaca	38	37 g/l	circa 15 minuti	19 m ² /l 20 µm	DFT consigliato: 20 µm
Hempatex Hi-Build 46410	<ul style="list-style-type: none"> • Alto spessore ed essiccazione fisica • Buona ritenzione del colore • Basato su resina acrilica e plastificante non clorurato • Resistente all'acqua salata, spruzzi di idrocarburi alifatici, oli animali e vegetali • Contiene fosfato di zinco • Approvato da CSIRO, Australia, per il trasporto di prodotti alimentari • Approvato come materiale a bassa propagazione di fiamma se utilizzato nell'ambito di un ciclo di pitturazione predefinito. Consultare la "Dichiarazione di conformità" su www.hempel.it 	<p>Come primer, intermedio e finitura nei cicli Hempatex in ambienti moderatamente corrosivi. Come rivestimento autoprimerezante per riparazioni e ritocchi su container e altri casi in cui si desidera applicare ritocchi in modo economico e rapido. Come finitura su container.</p>	11480 grigio	opaca	42	508 g/l	45 minuti	4,2 m ² /l 100 µm	50 - 125 µm
Hempel's Pro Acrylic 55880	<ul style="list-style-type: none"> • Esente da isocianati • Buona ritenzione della brillantezza e del colore • Resistente all'acqua e alle perdite di idrocarburi alifatici 	<p>Come finitura per la protezione dei manufatti in acciaio in atmosfera altamente aggressiva, ove sia richiesta buona ritenzione della brillantezza e della lucentezza.</p>	 10000 bianco	lucida	56	394 g/l	circa 1,5 ore	11,2 m ² /l 50 µm	DFT consigliato: 50 µm
Hempatex Enamel 56360	<ul style="list-style-type: none"> • Basato su resina acrilica e plastificante non clorurato • Ottima ritenzione della brillantezza e del colore • Essiccazione fisica • Resistente all'acqua marina, spruzzi di idrocarburi alifatici e oli animali e vegetali 	<p>Come finitura per superfici interne ed esterne nei cicli Hempatex in atmosfera da moderatamente ad altamente aggressiva.</p>	 10000 bianco	lucida	32	594 g/l	1 ora	9,1 m ² /l 35 µm	DFT consigliato: 35 µm

* La variazione dei valori è ± 1%



Acrilici	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hemucryl Enamel Hi-Build 58030	<ul style="list-style-type: none"> A base acqua Basato su dispersione acrilica Elevata ritenzione della brillantezza Buone resistenza agli agenti atmosferici Essicca formando un rivestimento lucido che non ingiallisce; non raccoglie sporco Particolarmente idoneo per l'applicazione a spruzzo airless Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria i. Approvato come materiale a bassa propagazione di fiamma se utilizzato nell'ambito di un ciclo di pittura predefinito. Consultare la "Dichiarazione di conformità" su www.hempel.it 	Come mano di finitura lucida per cicli a base acqua, per superfici interne ed esterne, in atmosfera da moderatamente ad altamente aggressiva. Nell'edilizia, ha il pregio di offrire una resistenza relativamente elevata alla diffusione di vapore acqueo e anidride carbonica. Per ringhiere e strutture simili si raccomanda di utilizzare prodotti a catalisi chimica in alternativa.	10000 bianco	brillante	44	2 g/l	20 minuti	5,9 m ² /l 75 µm	50 - 100 µm
Hemuthane WB Top 58530	<ul style="list-style-type: none"> A base acqua Dispersione poliaccrilica idro-funzionale Particolarmente idoneo per applicazioni con pompa a doppia membrana e spruzzo misto aria 	Topcoat per cicli epossidici 2K e PUR. La rapida essiccazione consente una veloce manipolazione del manufatto pitturato. Eccellente stabilità del colore.	RAL 7001 10400	brillante	46	105 g/l	4 ore 23°C	7,7 m ² /l 60 µm	60 - 80 µm
Epossidici	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempel's Shopprimer E 15280	<ul style="list-style-type: none"> Contiene pigmenti inibitori della corrosione al fosfato di zinco Progettato per l'applicazione automatica a spruzzo e manuale Approvato come primer per la saldatura dal Lloyd's Register of Shipping e da Det Norske Veritas Testato per non la tossicità dei fumi di saldatura dal Danish Welding Institute Conforme con lo standard antincendio UEuropeo EN 13501-1; classification B-s1, d0 	Come shopprimer protettivo per lamiere di acciaio sabbiato e per strutture metalliche in caso di stoccaggio e assemblaggio.	50890 rosso	opaca	22	658 g/l	5 - 10 minuti	11 m ² /l 20 µm	15 - 25 µm
Hempadur 15500	<ul style="list-style-type: none"> Prodotto epossifenolico ammino addotto (novolac) Ottima resistenza a una vasta gamma di prodotti chimici Massima resistenza alla corrosione - lunga durata con una manutenzione minima Rapide procedure post-catalisi Conforme con la Sezione 175.300, Code of Federal Regulations Title 21 - Liquid and Dry Foodstuff 	Come rivestimento per cisterne.	11150 grigio chiaro	opaca	68	321 g/l	2 ore	6,8 m ² /l 100 µm	DFT consigliato: 100 µm









* La variazione dei valori è ± 1%



Epossidici	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempadur 15553	<ul style="list-style-type: none"> Buona resistenza all'abrasione e agli impatti Catalizza in un rivestimento flessibile e ben aderente Contiene fosfato di zinco Catalizza fino a -10°C Conforme con lo standard antincendio UEuropeo EN 13501-1; classification B-s1, d0 Approvato come materiale a bassa propagazione di fiamma se utilizzato nell'ambito di un ciclo di pitturazione predefinito. Consultare la "Dichiarazione di conformità" su www.hempel.it Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria j 	Primer per cicli Hempatex, Hempadur ed Hempthane, su superfici zincate a caldo, alluminio e acciaio inossidabile in ambiente moderatamente corrosivo. Idoneo anche per superfici che non possono essere irruvidite.	11630 biancastro	opaca	55	387 g/l	20 minuti	11 m ² /l 50 µm	50 - 80 µm
Hempadur Fast Dry 15560	<ul style="list-style-type: none"> Rapida essiccazione Contiene fosfato di zinco Approvato come materiale a bassa propagazione di fiamma se utilizzato nell'ambito di un ciclo di pitturazione predefinito. Consultare la "Dichiarazione di conformità" su www.hempel.it Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria j 	Come primer a rapida essiccazione o come mano intermedia per cicli Hempadur in cui si richiedano tempi rapidi di ricopertura. Idoneo anche ove sia richiesta una bassa emissione di sostanze organiche volatili (VOC).	12170 / grigio 12430 MIO / grigio rosato	opaca	62	350 g/l	30 minuti	6,2 m ² /l 100 µm	75 - 160 µm
Hempadur 15570	<ul style="list-style-type: none"> Prodotto poliammidico addotto Altamente resistente alla corrosione Catalizza fino a -10°C Conforme alla Direttiva Europea 2004/42/CE: sottocategoria j. Conforme alla norma antincendio Europea EN 13501-1; classification B-s1, d0 Approvato come materiale a bassa propagazione di fiamma se utilizzato nell'ambito di un ciclo di pitturazione predefinito. Consultare la "Dichiarazione di conformità" su www.hempel.it Le tinte 21780 e 11320 contengono fosfato di zinco 	Può essere utilizzato come primer per la riparazione, intermedio o come finitura nei cicli Hempadur in ambienti particolarmente corrosivi. Come finitura ove l'aspetto cosmetico sia meno importante. Può essere utilizzato come primer epossidico addotto, intermedio e/o finitura a temperature negative nei cicli di pitturazione, secondo le specifiche. Idoneo come blast primer nei cicli epossidici o oppure come mist coat su Galvosil.	12430 MIO / grigio rosato	opaca	54	414 g/l	1 ora	5,4 m ² /l 100 µm	50 - 125 µm
Hempadur 15590	<ul style="list-style-type: none"> Altamente resistente all'abrasione 	Come blast primer per cicli epossidici esposti a utilizzo intensivo sia in aree immerse che non, in accordo con la specifica. Per uso a temperatura di 5°C, preferibilmente 10°C o superiore.	56880 rosso	semi-lucida	44	498 g/l	1 ora	11 m ² /l 40 µm	30 - 50 µm

* La variazione dei valori è ± 1%



Epossidici	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempadur Fast Dry 17410	<ul style="list-style-type: none"> Rapida essiccazione Alta percentuale di solidi, elevato spessore Contiene fosfato di zinco Applicazione e catalisi a temperature superiori a: -10°C  	Come primer in ambienti da poco aggressivi a mediamente aggressivi. Come prodotto intermedio e mano a finire per cicli epossidici in ambienti da mediamente aggressivi a molto aggressivi.	11480 / grigio 12430 MIO / grigio rosato	semi-lucida	74	238 g/l	45 minuti	7,4 m ² /l 100 µm	80 - 125 µm
Hempadur Speed-dry ZP 500 17500	<ul style="list-style-type: none"> Epossidico ad alto spessore Alta percentuale di solidi Rapida essiccazione Contiene fosfato di zinco Protegge contro la corrosione Proprietà ottimizzate per l'applicazione di cicli di pittura completi in officina Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria j   	Idoneo per la protezione e la manutenzione di nuove costruzioni industriali in acciaio, come edifici industriali, stadi, aree per mostre, aeroporti, ponti, centrali elettriche, raffinerie, impianti chimici e petrolchimici in differenti cicli anticorrosivi, e ove tempi di essiccazione rapidi per la manipolazione e brevi tempi di ricopertura siano necessari.	17330 / grigio 12430 MIO / grigio rosato	opaca	75	235 g/l	circa 1 ora	6 m ² /l 125 µm	70 - 200 µm
Hempadur Quattro 17634	<ul style="list-style-type: none"> Rivestimento duro e resistente Buona resistenza all'abrasione, all'acqua di mare e vari oli Eccellente anticorrosivo con ottime proprietà meccaniche Applicazione e catalisi a temperature superiori a: -10°C Rapida essiccazione Conforme con i requisiti IMO-PSPC (Risoluzioni MSC.215(82) e MSC.288(87)) Conforme con la Sezione 175.300, Code of Federal Regulations Title 21 - Dry Foodstuff Testato come non contaminante per i carichi di grano - Newcastle Occupational Health & Hygiene, GB Approvato come materiale a bassa propagazione di fiamma se utilizzato nell'ambito di un ciclo di pittura predefinito. Consultare la "Dichiarazione di conformità" su www.hempel.it   	Come primer epossidico e autoprimerizzante universale ad elevate prestazioni, sia per superfici esposte che per superfici immerse, comprese le casse zavorra e i serbatoi per lo stoccaggio del petrolio. Per applicazioni in cantiere ove siano richieste rapide ricoperture e maneggevolezza.	50630 rosso	semi-opaca	72	275 g/l	2 ore	5,8 m ² /l 125 µm	100 - 200 µm

* La variazione dei valori è ± 1%



Epossidici	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hemudur 18500	<ul style="list-style-type: none"> A base acqua Polimerizzato Contiene fosfato di zinco come pigmento inibitore di corrosione Catalizzando forma una mano resistente e antiruggine Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria j 	Come primer a uso generale per costruzioni in acciaio.	12170 grigio	semi-opaca	50	22 g/l	circa 2 ore	6,7 m ² /l 75 µm	50 - 100 µm
Hemudur WB Primer 18650	<ul style="list-style-type: none"> Inibitore della corrosione Contiene fosfato di zinco Eccellente protezione anticorrosione e proprietà di ricopertura 	Primer bicomponente a base acqua per costruzioni in acciaio.	Disponibile su richiesta	opaca	53	33 g/l	2 ore 23°C	8,8 m ² /l 60 µm	DFT consigliato: 60 µm
Hempadur 35760	<ul style="list-style-type: none"> Prodotto epossifenolico, privo di solvente, ad alto spessore (novolac) Catalizza in un durevole rivestimento per cisterne Protezione anti-corrosione estremamente elevata Ottima resistenza agli agenti chimici 	Come rivestimento per serbatoi nuovi o usati che contengono oli, idrocarburi, bio combustibili e una ampia gamma di prodotti chimici. Può essere utilizzato in combinazione con fibre di vetro che ne incrementano la resistenza. Consultare le istruzioni di applicazione separate.	20320 crema	semi-lucida	100	35 g/l	9 ore	3 m ² /l 300 µm	250 - 600 µm
Hempadur Multi-Strength GF 35870	<ul style="list-style-type: none"> Prodotto ammino addotto Rinforzato con scaglie di vetro Duro, resistente agli impatti e all'abrasione Buona resistenza all'acqua di mare, oli minerali, idrocarburi alifatici, spruzzi di petrolio e derivati Idoneo per la rapida esposizione all'acqua, continua a catalizzare anche dopo l'immersione Riconosciuto come rivestimento resistente all'abrasione da ghiaccio dal Lloyds Register. Testato come non contaminante per i carichi di grano dal Newcastle Occupational Health & Hygiene nel Regno Unito 	Come rivestimento autoprimerizzante ad alto spessore per superfici soggette all'abrasione e/o ambienti molto corrosivi, per esempio le "splash zone", i piloni delle piattaforme e i ponti di lavoro. Idoneo come rivestimento interno di serbatoi contenenti petrolio grezzo e olio combustibile.	19990 nero	brillante	87	188 g/l	circa 4 ore	2,5 m ² /l 350 µm	350 - 500 µm







* La variazione dei valori è ± 1%



Epossidici	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempadur 35900	<ul style="list-style-type: none"> Prodotto epossifenolico ammino addotto, esente da solventi, ad elevato spessore (novolac) Ottima adesione e resistenza al greggio fino a 93°C 	<p>Come rivestimento interno di serbatoi e tubazioni che trasportano e contengono petrolio, acqua e acqua trattata. Può essere rinforzato con strati di fibra di vetro come soluzione per la riparazione di fondi di serbatoi vaiolati. Per questo uso specifico, utilizzare la versione trasparente. (Consultare le istruzioni per l'applicazione specifiche, 3590000000 Fibre Mats)</p>	20320 crema	semi-lucida	100	24 g/l	11 ore	2,5 m ² /l 400 µm	250 - 500 µm
Hempadur 45141	<ul style="list-style-type: none"> Prodotto poliamminico addotto Rivestimento duro e resistente Buone proprietà impregnanti Ridotta permeabilità all'acqua Resistente all'abrasione e agli urti Resistente all'acqua di mare, goli minerali, gli idrocarburi alifatici, gli spruzzi di petrolio e derivati Omologato per il trasporto di grano Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE Conforme alla Sezione 175.300, Code of Federal Regulations Title 21 - Dry Foodstuff Testato come non contaminante per i carichi di grano dal Newcastle Occupation Health & Hygiene, Regno Unito 	<p>Utilizzare in climi caldi. Come primer ad alto spessore, intermedio e/o finitura nei cicli ad alta resistenza meccanica secondo la specifica. Come mano a finire solamente dove l'aspetto cosmetico è di minore importanza. Per la riparazione e la manutenzione di boccaporti, ponti, stive, casse di zavorra, ecc. a temperature superiori a 15°C.</p>	50630 rosso	semi-lucida	60	371 g/l	circa 4 ore	4 m ² /l 150 µm	125 - 175 µm
Hempadur 45143	<ul style="list-style-type: none"> Prodotto poliamminico addotto Rivestimento duro e resistente Buone proprietà impregnanti Ridotta permeabilità all'acqua Resistente all'abrasione e agli urti Resistente all'acqua marina, oli minerali, idrocarburi alifatici, spruzzi di petrolio e derivati Omologato per il trasporto di grano Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria j Conforme alla Sezione 175.300, Code of Federal Regulations Title 21 - Dry Foodstuff Testato come non contaminante per i carichi di grano dal Newcastle Occupation Health & Hygiene, Regno Unito 	<p>Utilizzare in climi freddi. Come primer ad alto spessore, intermedio e/o finitura nei cicli ad alta resistenza meccanica secondo la specifica. Come mano a finire solamente dove l'aspetto cosmetico è di minore importanza. Per la riparazione e la manutenzione di boccaporti, ponti, stive, casse di zavorra, ecc. a temperature di -10°C.</p>	50630 rosso	semi-lucida	60	367 g/l	2 ore	4 m ² /l 150 µm	125 - 175 µm

* La variazione dei valori è ± 1%



Epossidici	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempadur Fast Dry 45410	<ul style="list-style-type: none"> Elevata percentuale di solidi Rivestimento duro e resistente Resistente all'acqua marina, agli oli minerali, agli idrocarburi alifatici, agli spruzzi di petrolio e derivati Pigmentato con fosfato di zinco Conforme alla Direttiva UE 2004/42/EC: sottocategoria j   	<p>Come finitura a rapida essiccazione in ambienti da moderata a elevata aggressività. Come mano unica direttamente su metallo in ambienti a moderata aggressività. Come finitura ove l'aspetto cosmetico di una pittura epossidica sia accettabile.</p>	 12170 grigio	semi-opaca	65	331 g/l	circa 1 ora	8,1 m ² /l 80 µm	80 - 125 µm
Hempadur Multi-Strength 45751	<ul style="list-style-type: none"> Epossipoliammidico/amminico autoprimerizzante, ad alto spessore Resistente all'abrasione e alla corrosione Conforme a Norsok M-501, system no. 7 e la Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria j Approvato dal Lloyd's Register of Shipping come rivestimento di controllo della corrosione Approvato come materiale a bassa propagazione di fiamma se utilizzato nell'ambito di un ciclo di pittura predefinito. Consultare la "Dichiarazione di conformità" su www.hempel.it Applicabile tramite attrezzature a spruzzo airless heavy duty standard 	<p>Utilizzare in climi caldi. Come prodotto ad alta resistenza su superfici esposte ad abrasione e ad ambienti corrosivi aggressivi come rampe, scafi di navi e stive di navi portarinfuse. Come rivestimento delle casse zavorra per usi speciali, come nelle chimichiere che trasportano carichi ad alta temperatura e altri usi ove sia richiesta l'applicazione di un "rivestimento epossidico puro". Come finitura su superfici dove l'aspetto cosmetico è di minore importanza.</p>	12340 grigio	semi-lucida	79	250 g/l	3 ore	4 m ² /l 200 µm	125 - 250 µm
Hempadur Multi-Strength 45753	<ul style="list-style-type: none"> Epossidico puro, autoprimerizzante, ad alto spessore Resistente all'abrasione e alla corrosione Applicazione e catalisi possibili a temperature comprese tra -10°C e -20°C Approvato dal Lloyd's Register of Shipping come rivestimento di controllo della corrosione Testato dal Teknologisk Institut AS, Norvegia, e approvato per l'uso interno in tubazioni per la generazione di energia idrica secondo NS 5417. Riconosciuto come rivestimento resistente all'abrasione da ghiaccio dal Lloyds Register Conforme alla Direttiva UE 2004/42/EC: sottocategoria j Applicabile tramite attrezzature a spruzzo airless heavy duty standard 	<p>Utilizzare in climi freddi. Come prodotto ad alta resistenza su superfici esposte ad abrasione e ad ambienti corrosivi aggressivi, come rampe, scafi di navi e stive di navi portarinfuse. Come rivestimento delle casse zavorra per usi speciali, come nelle chimichiere che trasportano carichi ad alta temperatura e altri usi dove sia richiesta l'applicazione di un "rivestimento epossidico puro". Come mano a finire solamente dove l'aspetto cosmetico è di minore importanza.</p>	12340 grigio	semi-lucida	79	233 g/l	2 ore	4 m ² /l 200 µm	150 - 250 µm

* La variazione dei valori è ± 1%

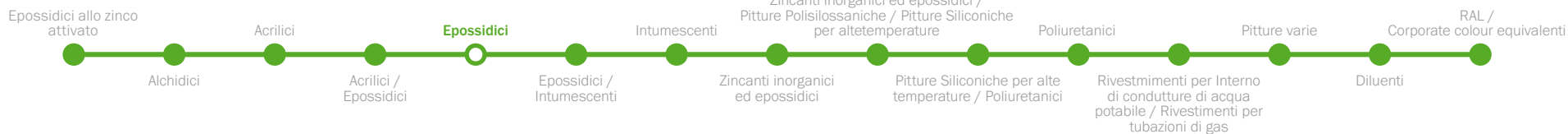


Epossidici	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempadur Mastic 45880	<ul style="list-style-type: none"> Elevato spessore, elevata percentuale di solidi Prodotto poliammidico addotto Rivestimento duro e resistente Buone proprietà impregnanti Catalizza a bassa temperatura (fino a -5°C) Conforme alle specifiche di Aramco APCS 1, APCS 12, APCS 26 e 26T Conforme alla Sezione 175.300, Code of Federal Regulations Title 21 - Dry Foodstuff Conforme alla norma antincendio Europea EN 13501-1; classification B-s1, d0 Testato come non contaminante per i carichi di grano dal Newcastle Occupation Health & Hygiene, Regno Unito Approvato come materiale a bassa propagazione di fiamma se utilizzato nell'ambito di un ciclo di pitturazione predefinito Per ulteriori dettagli, consultare la "Dichiarazione di conformità" su www.hempel.it Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria j 	<p>Come cilco autoprimerizzante ad alto spessore e/o come mano intermedia e a finire nei cicli ad alta resistenza meccanica e "surface tolerant", ove siano richiesti un elevato spessore e una bassa emissione di sostanze volatili. Prodotto "multipurpose" come da specifica, anche per la manutenzione e piccole riparazioni in aree immerse, incluse le casse zavorra e le carene, nei casi in cui si voglia ridurre il numero di prodotti rispetto ad altri più sofisticati.**</p> <p>Può essere specificato per superfici ove occorrono intervalli prolungati di ricopertura con finiture poliuretaniche (per la protezione durante il trasporto).</p>	<p>MTT</p> <p>12170 / grigio</p> <p>12430 MIO / grigio rosato</p> <p>***</p>	semi-lucida	80	216 g/l	3 ore	6,4 m ² /l 125 µm	100 - 200 µm
Hempadur Mastic 4588W	<ul style="list-style-type: none"> Epossidico a elevata percentuale di solidi, elevato spessore E' applicabile e catalizza a basse temperature (fino a -10°C) Rivestimento duro e resistente Buone proprietà impregnanti Basso VOC Approvato come materiale a bassa propagazione di fiamma se utilizzato nell'ambito di un ciclo di pitturazione predefinito. Consultare la "Dichiarazione di conformità" su www.hempel.it 	<p>Come autoprimerizzante ad alto spessore e/o come mano intermedia e a finire nei cicli ad alta resistenza meccanica per l'esposizione atmosferica ove siano richiesti un elevato spessore e una bassa emissione di sostanze volatili. Prodotto particolarmente adatto per applicazioni a bassa temperatura e ove siano richiesti intervalli di ricopertura ridotti (una mano al giorno).</p>	<p>12170 / grigio</p> <p>12430 MIO / grigio rosato</p> <p>***</p>	semi-lucida	80	197 g/l	2,5 ore	4 m ² /l 200 µm	100 - 200 µm
Hempadur 47200	<ul style="list-style-type: none"> Prodotto poliammidico addotto Rivestimento duro e resistente Rapida essiccazione Contiene fosfato di zinco e ossido di ferro micaceo Temperatura di applicazione da -10°C Catalizza fino a -10°C Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria j 	<p>Come primer a rapida essiccazione o finitura nei cicli con Hempadur, in particolare nelle applicazioni a rapida ricopertura in officina. Può essere specificato per l'applicazione in cantiere. Può essere utilizzato quando si devono garantire tempi di ricopertura lunghi, in particolar modo con i prodotti poliuretaniche (tipicamente come rivestimento per il trasporto).</p>	<p>13610 grigio</p>	opaca	65	344 g/l	20 minuti	6,5 m ² /l 100 µm	75 - 200 µm

* La variazione dei valori è ± 1%

** Può essere applicato direttamente sul silicato di zinco (Galvosil) oppure su superfici metallizzate per ridurre la formazione di bolle.

*** Tinta pigmentata in alluminio 19870 / alluminio scuro e 19000 / alluminio chiaro



Epossidici	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempadur Mio 47950	<ul style="list-style-type: none"> • Prodotto poliammidico addotto • Epossidico ad alto spessore • Elevata percentuale di solidi • Rapida essiccazione • Elevato carico di pigmento MIO 	Come intermedio o finitura nei cicli epossidici con esposizione in ambienti esterni.	12130 grigio (MIO)	semi-lucida	76	251 g/l	circa 2 ore	6,1 m ² /l 125 µm	100 - 150 µm
Hempadur 47960	<ul style="list-style-type: none"> • Prodotto poliammidico addotto • Epossidico ad alto spessore • Elevata percentuale di solidi • Rapida essiccazione • Pigmentato con fosfato di zinco • Intervalli di ricopertura prolungati • Conforme VOC 	Come primer in condizioni ambientali da poco a mediamente corrosive. Come intermedio e mano di finitura nei cicli epossidici in ambienti da mediamente aggressivi a molto aggressivi. Come rivestimento epossidico monomano disponibile in varie tonalità. **	11480 grigio	semi-lucida	75	245 g/l	1 ora	6 m ² /l 125 µm	80 - 125 µm
Hempadur 85671	<ul style="list-style-type: none"> • Prodotto epossifenolico ammino addotto (novolac) • Elevata resistenza chimica, alla temperatura e all'acqua • Ottima adesione • Conforme alla specifica ARAMCO APCS 2A, 2B e 2C • Conforme a Norsok M-501, system no. 3. • Approvato dal Water Research Centre (WRAS), Gran Bretagna, per l'acqua potabile fino a 23°C • Conforme alla Sezione 175.300, Code of Federal Regulations Title 21 – Liquid and Dry Foodstuff 	Come rivestimento per gli interni dei serbatoi, delle condotte, ecc. che trasportano acqua calda, salamoia, petrolio grezzo, incluso le cisterne dell'acqua potabile. Rivestimento esterno per la protezione di recipienti e tubazioni di processo isolate (CUI) e non isolate, incluso condizioni criogeniche.	11150 grigio chiaro	opaca	68	316 g/l	1,5 ore	6,8 m ² /l 100 µm	100 - 160 µm
Intumescenti	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempacore One 43600	<ul style="list-style-type: none"> • A base solvente • Protezione antincendio passiva dell'acciaio strutturale contro gli incendi cellululosici • Essiccazione fisica • Testato e approvato secondo le norme EN13381-8 e BS476-21 per un massimo di 120 minuti di protezione antincendio • Una protezione antincendio fino a 4 ore può essere ottenuta per una gamma limitata di massività (Hp/A) delle sezioni a varie temperature critiche • Approvato da GB14907-2002 fino a un massimo di 2,5 ore. • Prodotto con marcatura CE e European Technical Approval ETA 12/0581 conformemente a ETAG018 Part 2 • Approvato con certificato Certifire n° CF 5146. • Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria i 	Come protezione antincendio intumescente di acciaio strutturale interno ed esterno. Idoneo per travi, colonne e sezioni cave. Per la riparazione e il ritocco di aree danneggiate sulle quali sia stato applicato da poco Hempacore One 43600. Applicabile fino a 1.500 micron [60 mils] di spessore a secco per mano (equivalente a 2.000 micron [80 mils] di spessore a umido).	10000 bianco	opaca	75 ± 3	320 g/l	15 minuti 20°C e 750 µm	1 m ² /l 750 µm	dipende dalla resistenza al fuoco richiesta

* La variazione dei valori è ± 1%

** Può essere applicato direttamente sul silicato di zinco (Galvosil) oppure su superfici metallizzate per ridurre la formazione di bolle.



Intumescenti	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempacore One FD 43601	<ul style="list-style-type: none"> • Rapida essiccazione • A base solvente • Essiccazione fisica • Protezione antincendio passiva dell'acciaio strutturale contro gli incendi cellullosici • Testato e approvato secondo le norme EN13381-8 e BS476-21 per un massimo di 120 minuti di protezione antincendio • Una protezione antincendio fino a 4 ore può essere ottenuta per una gamma limitata di massività (Hp/A) delle sezioni a varie temperature critiche • Prodotto con marcatura CE e European Technical Approval ETA 12/0581 conformemente a ETAG018 Part 2 • Approvato con certificato Certifire n° CF 5146 • Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria i 	<p>Come protezione antincendio intumescente di acciaio strutturale interno ed esterno. Idoneo per travi, colonne e sezioni cave. Per la riparazione e il ritocco di aree danneggiate sulle quali sia stato applicato da poco Hempacore One 43601. Come intumescente applicato in officina per una maggiore efficienza delle applicazioni. Applicabile fino a 1.100 micron [43 mils] di spessore a secco per mano (equivalente a 1.466 micron [58 mils] di spessore a umido).</p>	10000 bianco	opaca	75 ± 3	310 g/l	15 minuti 20°C e 750 µm	1 m²/l 750 µm	dipende dalla resistenza al fuoco richiesta
Hempacore AQ 48860	<ul style="list-style-type: none"> • A base acqua • Privo di cloro • Essiccazione fisica • Protezione antincendio passiva dell'acciaio strutturale contro gli incendi cellullosici • Basso VOC • Testato e approvato secondo la norma EN13381-8 per un massimo di 90 minuti di protezione antincendio • Prodotto con marcatura CE e European Technical Approval ETA 12/0581 conformemente a ETAG018 Part 2 	<p>Come protezione antincendio intumescente dell'acciaio strutturale in condizioni interne in cui può verificarsi formazione di condensa. Idoneo per travi e colonne con sezione a I e colonne cave. Per la riparazione e il ritocco di aree danneggiate sulle quali sia stato applicato da poco Hempacore AQ.</p>	10000 bianco	opaca	67 ± 3	0,57 g/l	15 minuti 20°C e 750 µm	1 m²/l 750 µm	dipende dalla resistenza al fuoco richiesta

* La variazione dei valori è ± 1%



Zincanti inorganici ed epossidici	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempel's Galvosil 15700	<ul style="list-style-type: none"> A base solvente, auto-catalizzante, inorganico Ottima resistenza chimica nell'intervallo pH 6-9 Ottima resistenza agli agenti atmosferici e all'abrasione Protezione catodica di danni meccanici locali Conforme a SSPC-Paint 20, type 1, level 1 e ISO 12944-5** Il pigmento in metallo zincato 97170 di Hempel è pienamente conforme a ISO 3549 e ASTM D520 type I - disponibile in 15700 19840 Il pigmento in metallo zincato 97140 di Hempel è inoltre conforme ad ASTM D520 type II - disponibile in 15700 1984Z Soddisfa i requisiti stabiliti nella norma ASTM A-490 Class "B" per il coefficiente di attrito e la resistenza allo scorrimento Testato secondo la Sezione 175.300, Code of Federal Regulations Title 21 - Liquid Foodstuff 	<p>Come primer generico in cicli ad alta resistenza e anticorrosivi. Come mano unica per la protezione completa a lungo termine di superfici in acciaio esposte in ambienti mediamente/altamente corrosivi e all'abrasione. Come rivestimento per le casse secondo la Cargo Protection Guide.</p>	19840 grigio metallico	opaca	64	434 g/l	30 minuti (60-75% RH)	12,8 m ² /l 50 µm	DFT consigliato: 50 µm
Hempel's Galvosil 15780	<ul style="list-style-type: none"> A base solvente, auto-catalizzante, inorganico Rapida essiccazione Conforme a SSPC-Paint 20, type 1, level 2 Il pigmento 97140 è pienamente conforme a ISO 3549 e ASTM D520 type I e ASTM D520 type II Il pigmento 97170 è pienamente conforme a ISO 3549 e ASTM D520 type I e ASTM D520 type I Conforme a ASTM A-490 Class "B" per il coefficiente di attrito e la resistenza allo scorrimento ** 	<p>Come primer anticorrosivo generico per cicli di pitturazione di superfici in acciaio a lunga resistenza in ambienti da mediamente ad altamente corrosivi.</p>	19840 grigio metallico	opaca	62	442 g/l	15 minuti	12,4 m ² /l 50 µm	DFT consigliato: 50 µm

* La variazione dei valori è ± 1%

** Resistente a temperature massime (non cicliche) o temperature di picco saltuarie fino a 500°C. Resistente a temperature massime cicliche fino a 400°C.



Zincanti inorganici ed epossidici	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempel's Shopprimer ZS 15890	<ul style="list-style-type: none"> • Shopprimer all'etilsilicato a base solvente • Rapida essiccazione • Ottima resistenza agli agenti atmosferici • Ottima resistenza ai solventi organici e olio • Ottima resistenza al calore • Applicazione a spruzzo automatica • Particolarmente indicato quando saldabilità (MIG/MAG) e basse emissioni gassose sono molto importanti • Approvato come primer di saldatura/ shopprimer/primer per prefabbricazione • Conforme a IMO MSC.215 (82) come shopprimer per cicli di pitturazione dei serbatoi di zavorra • Conforme a IMO MSC.288 (87) come shopprimer per i cicli di pitturazione dei serbatoi di stoccaggio del petrolio 	Per la protezione a breve e medio termine delle lamiere in acciaio sabbiato e delle strutture metalliche durante l'immagazzinamento, l'assemblaggio e la costruzione.	19890 grigio rosato	opaca	28	620 g/l	catalisi completa: 4 - 5 minuti 20°C	18,7 m ² /l 15 µm	10 - 25 µm
Hempel's Zinc Primer 16490	<ul style="list-style-type: none"> • Elevato peso molecolare • Rapida essiccazione • Rivestimento fenossidico • Elevato contenuto di zinco • Conforme a SSPC-Paint 20, type 2 level 3 	Come primer protettivo per superfici in acciaio in ambienti altamente corrosivi. Per ritocchi su Galvosil e altre pitture zincanti. Per la riparazione dell'acciaio zincato.	19840 grigio metallico	opaca	33	573 g/l	circa 15 minuti	9,4 m ² /l 35 µm	25 - 35 µm
Hempadur Zinc 17340	<ul style="list-style-type: none"> • Elevato contenuto di zinco • Catalizza in un rivestimento duro e resistente alla corrosione • Conforme alla norma SSPC-Paint 20, type 2, level 3 • Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria j 	Come primer conforme VOC per superfici in acciaio in atmosfera da mediamente ad altamente corrosiva. Applicabile su acciaio protetto con shopprimer zincante ove le superfici danneggiate, saldature, ecc. siano state trattate meccanicamente. Per applicazioni in linea su container.	19830 grigio rosato	semi-opaca	66	323 g/l	circa 2 ore	13,2 m ² /l 50 µm	50 - 75 µm
Hempadur Zinc 17360	<ul style="list-style-type: none"> • Elevato contenuto di zinco • Rapida essiccazione • Protezione catodica di danni meccanici locali • Resistente all'usura e altamente resistente agli agenti atmosferici • Eccellente adesione • Catalizza fino a -10°C • Conforme alla norma SSPC-Paint 20, type 2, level 2, ISO 12944-5 e la Direttiva Europea 2004/42/CE: sottocategoria j 	Primer versatile e di lunga durata, conforme COV, per la protezione delle superfici in acciaio nei cicli epossidici, vinilici ed acrilici in ambienti da mediamente ad altamente corrosivi.	19830 grigio rosato	opaca	65	310 g/l	circa 15 minuti	13 m ² /l 50 µm	40 - 80 µm












* La variazione dei valori è ± 1%



Zincanti inorganici ed epossidici	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempadur Pro Zinc 17380	<ul style="list-style-type: none"> Elevato contenuto di zinco Rapida essiccazione Protezione catodica di danni meccanici locali Temperature di applicazione e di catalisi superiori a: -10°C Conforme a Norsok M-501, rev. 5, system no. 1. e SSPC-Paint 20, type 2, level 1 e ISO 12944-5 	   Come primer versatile e di lunga durata, ad alta percentuale di solidi, per le superfici in acciaio in cicli epossidici in ambienti da mediamente ad altamente corrosivi.	10830 grigio	opaca	60	340 g/l	15 minuti	10 m ² /l 60 µm	50 - 75 µm
Hempadur Zinc 17390	<ul style="list-style-type: none"> Elevato contenuto di zinco Protezione catodica di danni meccanici locali Catalizza in un rivestimento duro, altamente resistente agli agenti atmosferici 	   Primer versatile e di lunga durata, conforme VOC, per la protezione delle superfici in acciaio nei cicli epossidici, vinilici ed acrilici in ambienti da mediamente ad altamente corrosivi.	19840 grigio	opaca	64	331 g/l	circa 30 minuti	16 m ² /l 40 µm	40 - 50 µm
Pitture Polisilossaniche	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempaxane Light 55030	<ul style="list-style-type: none"> Elevata percentuale di solidi Eccellente ritenzione della brillantezza e del colore Privo di isocianati Temperatura di catalisi minima: 0°C 	  Come finitura lucida, decorativa e protettiva, esente da isocianati, per strutture in atmosfera altamente corrosiva.	17380 grigio	brillante	82	209 g/l	2,5 ore	10,9 m ² /l 75 µm	50 - 80 µm
Pitture Siliconiche per alte temperature	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempel's Silicone Zinc 16900	<ul style="list-style-type: none"> Resistente al calore Contiene zinco Essicca all'aria a temperatura ambiente; resistente a temperature fino a 400°C Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria j 	   Primer per la protezione anticorrosione di lunga durata di acciaio esposto ad alte temperature.	19840 grigio metallico	opaca	60	369 g/l	5 ore	15 m ² /l 40 µm	DFT massimo: 75 µm
Hempel's Silicone Aluminium 56914	<ul style="list-style-type: none"> Resistente al calore Contiene alluminio Catalizza in un film duro in condizioni ambientali Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria i 	   Per la protezione a lungo termine di tubazioni che lavorano ad alta temperatura, scarichi, fumaiole e altre superfici calde. Per gli ambienti corrosivi, vedere la scheda tecnica del prodotto.	19000 alluminio	semi-opaca	43	465 g/l	1 ora	17,2 m ² /l 25 µm	20 - 40 µm

* La variazione dei valori è ± 1%



Pitture Siliconiche per alte temperature	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempel's Silicone Acrylic 56940	<ul style="list-style-type: none"> Resistente al calore Pittura polisilossanica modificata Essiccazione all'aria a temperatura ambiente   	Per la protezione a lungo termine di tubazioni che lavorano ad alta temperatura, scarichi, fumaioli e altre superfici calde, fino a 200°C; resiste per breve periodo anche a temperature di 300°C. Quando la superficie è riscaldata a temperatura superiore a 200°C per lunghi periodi, il prodotto tende a discolorare, senza alterare le sue proprietà protettive.	11150 grigio chiaro	semi-opaca	54	402 g/l	15 minuti	21,6 m ² /l 25 µm	25 - 50 µm
Poliuretani	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempel's Polyenamel 55102	<ul style="list-style-type: none"> Elevata ritenzione della brillantezza e buona ritenzione del colore Smalto poliuretano acrilico che catalizza con isocianato alifatico Conforme con lo standard antincendio UEuropeo EN 13501-1; classification B-s1, d0 Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria j  	Come finitura brillante in ambiente altamente corrosivo. Eccellente adesione su vetroresina e poliestere rinforzato con vetroresina o legno. Applicabile direttamente su diversi substrati opportunamente preparati quali alluminio, acciaio inox passivato o acciaio primerizzato.	 10000 bianco	elevata brillantezza	52	435 g/l	15 minuti	14,9 m ² /l 35 µm	30 - 40 µm
Hempathane Topcoat 55210	<ul style="list-style-type: none"> Finitura poliuretano acrilica di aspetto lucido Buona ritenzione del colore Temperatura di catalisi e di applicazione superiore a: -10°C Catalizza con isocianato alifatico Conforme alla norma antincendio Europea EN 13501-1; classification B-s1, d0. Approvato come materiale a bassa propagazione di fiamma se utilizzato nell'ambito di un ciclo di pitturazione predefinito. Consultare la "Dichiarazione di conformità" su www.hempel.it Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria j  	Come finitura per la protezione dell'acciaio strutturale in ambiente molto aggressivo, ove sono richieste sia buona lucentezza sia ritenzione del colore.	 10000 bianco	lucida	51	442 g/l	1 ora	10,2 m ² /l 50 µm	40 - 75 µm
Hempathane Speed-dry Topcoat 250 55250	<ul style="list-style-type: none"> Catalizza con isocianato alifatico Ottima ritenzione della brillantezza e del colore   	Finitura per la protezione dell'acciaio strutturale esposto ad ambiente corrosivo.	 10000 bianco	lucida	62	366 g/l	1 ora	12,4 m ² /l 50 µm	40 - 80 µm

* La variazione dei valori è ± 1%



Poliuretanic	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempathane HS 55610	<ul style="list-style-type: none"> Finitura poliuretanica acrilica lucida Buona ritenzione del colore Catalizza con isocianato alifatico Contiene fosfato di zinco Temperatura di catalisi minima: -10°C Approvato come materiale a bassa propagazione di fiamma se utilizzato nell'ambito di un ciclo di pitturazione predefinito. Consultare la "Dichiarazione di conformità" su www.hempel.it Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria j 	<p>Come finitura ad alto spessore, conforme alla normativa COV, per la protezione dell'acciaio strutturale in ambiente altamente corrosivo. Può essere specificato come mano unica direttamente su metallo in ambienti classificati C2 e C3.</p>	<p>MTT 10000 bianco</p>	lucida	67	336 g/l	3 ore	6,7 m ² /l 100 µm	50 - 125 µm
Hempathane Fast Dry 55750	<ul style="list-style-type: none"> Catalizza con isocianato alifatico Buona ritenzione della brillantezza e stabilità del colore Contiene fosfato di zinco Temperatura di catalisi minima: -10°C 	<p>Come ciclo monomano a elevato contenuto di solidi, in conformità alla normativa VOC, per la protezione delle strutture in acciaio in un ambiente moderatamente corrosivo. Assolve alle funzioni di intermedio-primer e finitura nello stesso ciclo di pitturazione.</p>	<p>MTT 12170 grigio</p>	semi-lucida	65	332 g/l	circa 1 ora	6,5 m ² /l 100 µm	60 - 160 µm
Hempel's Pro Acrylic 55883	<ul style="list-style-type: none"> Esente da isocianati Buona ritenzione della brillantezza e del colore Resistente all'acqua e alle perdite di idrocarburi alifatici Temperatura di catalisi minima: 0°C Conforme a Norsok M-501, system no. 1 	<p>Come finitura acrilica per la protezione di strutture in acciaio in ambienti altamente corrosivi, ove sia richiesta una buona ritenzione della brillantezza e della lucentezza.</p>	<p>MTT 10000 bianco</p>	brillante	54	430 g/l	circa 1,5 ora	10,8 m ² /l 50 µm	DFT consigliato: 50 µm
Hemuthane Enamel 58510	<ul style="list-style-type: none"> A base acqua Ottima ritenzione di brillantezza e colore Facile da pulire 	<p>Finitura durevole per cicli epossidici a base acqua.</p>	<p>10000 bianco</p>	lucida	48	50 g/l	20 minuti	12 m ² /l 40 µm	30 - 60 µm

* La variazione dei valori è ± 1%



Rivestimenti per Interno di condutture di acqua potabile	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempadur 35560	<ul style="list-style-type: none"> • Prodotto epossidico poliammidico addotto privo di solvente, ad alto spessore • Buona resistenza all'acqua dolce • Privo di alcool benzilico • Eccellenti proprietà anticorrosive • Conforme a NORSOK M-501, edition 6, system no. 7A and 7B • Approvato per l'uso con acqua potabile da WRAS fino a 35°C • Certificato da NSF/ANSI standard 61- Drinking Water System Components - Health effects, NSF International • Approvato da Folkehelseinstitutter, Norvegia, per l'uso in serbatoi di stoccaggio dell'acqua potabile offshore • Testato conformemente alla Sezione 175.300, Code of Federal Regulations Title 21 - Liquid and Dry Foodstuff. Rivolgersi a Hempel per dettagli. 	<p>Come rivestimento delle casse acqua potabile e nelle condotte. Come rivestimento autoprimizzato, ad alto spessore, principalmente per le aree soggette ad abrasione e/o ambienti altamente corrosivi, per es. "splash zone", pontili, piloni delle piattaforme e ponti di lavoro.</p>	50900 rosso chiaro	brillante	100	0 g/l	circa 10 ore	5 m ² /l 200 µm	200 - 400 µm
Hempathane PW 35660	<ul style="list-style-type: none"> • Poliuretano con 100% di solidi in volume • Ad alto spessore, flessibile, aromatico • Buona resistenza all'acqua dolce • Può essere applicato a caldo tramite apparecchiature dual feed • Rapide proprietà di manipolazione • La modalità di applicazione affidabile consente un lavoro più efficiente in officina, massimizzando la produzione • Approvato per l'uso con l'acqua potabile da WRAS fino a 23°C 	<p>Come rivestimento nelle cisterne e tubazioni per acqua potabile. Idoneo dove è richiesta una catalisi rapida.</p>	35120 azzurro	brillante	100	25 g/l	4 ore	2 m ² /l 500 µm	300 - 2000 µm
Rivestimenti per tubazioni di gas	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempel's HS Gas Pipe Coating 87831	<ul style="list-style-type: none"> • Polimerizzato • Formulato secondo i requisiti dello Standard RP 5L2 dell'American Petroleum Institute • Applicato tramite apparecchiature a spruzzo airless caldo, dual-feed 	<p>Come ciclo monomano per il rivestimento dell'interno delle condutture per gas secco non corrosivo. Il rivestimento è progettato per ridurre la resistenza di trascinamento nella condotta, in quanto rende le sue pareti più "levigate".</p>	50890 marrone rossiccio	brillante	82	155 g/l	4,5 ore	11,7 m ² /l 70 µm	DFT consigliato: 70 µm

* La variazione dei valori è ± 1%



Pitture varie	Descrizione	Uso raccomandato	Tinta/Colore	Finitura	Solidi in volume % *	Contenuto COV	Asciutto al tatto 20°C	Resa Teorica	DFT consigliato
Hempadur Sealer 05990	<ul style="list-style-type: none"> Vernice epossidica bicomponente Bassa viscosità Buone proprietà di penetrazione Conforme alla Direttiva UE 2004/42/CE: sottocategoria h 	<p>Per la saturazione di superfici in cemento accuratamente pulite prima dell'applicazione di pitture pigmentate. Deve essere applicato fino a saturazione della superficie. La superficie non deve apparire "lucida" in alcun modo. Idoneo anche per sigillare superfici metallizzate a caldo. Inteso per l'uso in climi freddi e temperati.</p>	00000 trasparente	opaca	29	606 g/l	circa 3 - 4 ore	Non rilevante	Non rilevante
Hempinol 10220	<ul style="list-style-type: none"> Rivestimento bituminoso ad alto spessore Essiccazione fisica Approvato come materiale a bassa propagazione di fiamma se utilizzato nell'ambito di un ciclo di pittura predefinito. Consultare la "Dichiarazione di conformità" su www.hempel.it 	<p>Come rivestimento anticorrosivo a basso costo, di breve e media durata, per la protezione delle superfici metalliche interne ed esterne, non esposte alla luce diretta del sole. Non resiste a sforzi meccanici prolungati.</p>	19990 nero	opaca	53	324 g/l	circa 10 ore	3 m ² /l 175 µm	125 - 200 µm
Hempel's Vinyl Ester GF 35910	<ul style="list-style-type: none"> Copolimero vinil-estere/acrilico con catalisi a freddo Rinforzato con scaglie di vetro Applicabile a spessori elevati tramite pompa airless ad alta capacità 	<p>Come rivestimento in immersione dove è necessaria una elevata resistenza agli attacchi chimici. Idoneo per la maggior parte degli ambienti chimici nell'intervallo pH di 0-13. Eccellente resistenza all'acqua demineralizzata e a una gamma di solventi. Idoneo anche per atmosfere aggressive ove lo spillaggio di liquidi è possibile.</p>	11630 biancastro	opaca	100% reattivo (Generalmente, l'85% del contenuto è convertibile in solidi.)	356 g/l	6 ore	1,5 m ² /l 650 µm	500 - 1200 µm
Hempel's Polyester GF 35920	<ul style="list-style-type: none"> Elevata percentuale di solidi Elevata resistenza Basato su copolimero estere isoftalico acrilico Rinforzato con scaglie di vetro Applicabile a spessori elevati tramite pompa airless ad alta capacità 	<p>Come rivestimento anticorrosivo per superfici sottoposte a forti abrasioni e urti. Come rivestimento anticorrosivo per superfici ove sia richiesto un breve intervallo tra le mani e la successiva immersione in acqua marina - sono necessarie 6 ore a 20°C.</p>	11630 biancastro	opaca	100% reattivo (Generalmente, l'85% del contenuto è convertibile in solidi.)	446 g/l	circa 4 ore	1,4 m ² /l 650 µm	650 - 750 µm
Versiline CUI 56990	<ul style="list-style-type: none"> Con pigmenti MIO Copolimero inorganico monocomponente Reticola formando un polimero a matrice inerte resistente a temperature fino a 650° e shock termico/ciclico in condizioni di servizio asciutte o asciutte/bagnate Conforme a NACE SP0198 - 2010 sistemi SS-5 e CS-6 	<p>Per la protezione a lungo termine di tubazioni ed attrezzature che lavorano ad alte temperature. Applicabile direttamente su acciaio. Prodotto sviluppato per prevenire la corrosione sotto isolamento (CUI).</p>	10710 grigio scuro	opaca	74	391 g/l	30 minuti	5 m ² /l 150 µm	DFT consigliato: 150 µm
Hempathane Accelerator 99070	<ul style="list-style-type: none"> Acceleratore 	<p>Per accelerare la catalisi degli smalti Hempathane, al fine di ottenere una essiccazione veloce che permette una manipolazione rapida e una riduzione dei tempi di esposizione all'umidità.</p>	00000 trasparente	N/A	1	880 g/l	N/A	N/A	N/A

* La variazione dei valori è ± 1%



Diluenti	Uso raccomandato	Contenuto COV
Hempel's Thinner 08080/0808C	Qualità Hempaquick, Hempatex Finiture e smalti Hempthane Antivegetative Hempel - Sistemi Globic, Dynamic, Oceanic e Olympic	870 g/l
Hempel's Thinner 08230	Qualità Hempalin e altri prodotti a base alchidica (tranne le qualità Hempaquick)	781 g/l
Hempel's Thinner 08450/0845C	Qualità Hempadur	857 g/l
Hempel's Thinner 08570	Hempel's Shopprimer E 15280 Hempel's Shopprimer ZS 15890 Hempel's Shopprimer ZS 15820	833 g/l
Hempel's Thinner 08700	Qualità Hempel's Galvosil Qualità Hempadur come sigillanti anti-popping su Galvosil	894 g/l
Hempel's Thinner 08880	Pulizia attrezzature	881 g/l

Nota: tutti i dati, specifiche e raccomandazioni sono ricavate dalle schede tecniche. Questo è solo un riassunto, con informazioni sintetiche e soggetto a cambiamenti. Tuttavia è responsabilità dell'utente ottenere accurate informazioni riguardo l'uso specifico dei prodotti Hempel. Se non espressamente concordato, tutti i prodotti e l'assistenza tecnica sono forniti secondo le condizioni generali di vendita. Ad eccezione di quanto espressamente indicato nelle condizioni generali, il produttore e il venditore rinunciano a qualsiasi richiesta che coinvolge ogni responsabilità, compreso ma non limitato a negligenza, per tutti i risultati, lesioni o danni diretti o indiretti o danni derivanti dall'utilizzo dei prodotti così come riportato o altro. Le schede tecniche sono soggette a modifiche senza preavviso e in ogni caso si considerano valide non oltre tre anni dalla data di emissione.

Per le schede prodotti aggiornate, visitare il nostro sito web: hempel.it



RAL / Corporate colour equivalenti

RAL 1000	22500	RAL 2005	50180	RAL 4005	37050	RAL 6004	41490	RAL 7006	17060	RAL 8002	67020
RAL 1001	24900	RAL 2007	57070	RAL 4006	57660	RAL 6005	47050	RAL 7008	17080	RAL 8003	67030
RAL 1002	20470	RAL 2008	57080	RAL 4007	57670	RAL 6006	47060	RAL 7009	17100	RAL 8004	61810
RAL 1003	27030	RAL 2009	57090	RAL 4008	57680	RAL 6007	47070	RAL 7010	17110	RAL 8007	67070
RAL 1004	27040	RAL 2010	57100	RAL 4009	57690	RAL 6008	47080	RAL 7011	17120	RAL 8008	67080
RAL 1005	27050	RAL 2011	57110	RAL 4010	57700	RAL 6009	47090	RAL 7012	10270	RAL 8011	67110
RAL 1006	20820	RAL 2012	57120	RAL 4012	38120	RAL 6010	40220	RAL 7013	17530	RAL 8012	67120
RAL 1007	27070	RAL 2013	59130	RAL 5000	37000	RAL 6011	40840	RAL 7015	10380	RAL 8014	67140
RAL 1011	27110	RAL 3000	50170	RAL 5001	37020	RAL 6012	47120	RAL 7016	10520	RAL 8015	67150
RAL 1012	23120	RAL 3001	57150	RAL 5002	30170	RAL 6013	41130	RAL 7021	17210	RAL 8016	60160
RAL 1013	17130	RAL 3002	50740	RAL 5003	37030	RAL 6014	47140	RAL 7022	17220	RAL 8017	67170
RAL 1014	20420	RAL 3003	51710	RAL 5004	37040	RAL 6015	47150	RAL 7023	13230	RAL 8019	60180
RAL 1015	27150	RAL 3004	50100	RAL 5005	37150	RAL 6016	47160	RAL 7024	17240	RAL 8022	67220
RAL 1016	27160	RAL 3005	51800	RAL 5007	30570	RAL 6017	42600	RAL 7026	17260	RAL 8023	67230
RAL 1017	27170	RAL 3007	57370	RAL 5008	32080	RAL 6018	42170	RAL 7030	17300	RAL 8024	67240
RAL 1018	27180	RAL 3009	53090	RAL 5009	32090	RAL 6019	49500	RAL 7031	17310	RAL 8025	67250
RAL 1019	27190	RAL 3011	57310	RAL 5010	30180	RAL 6020	47200	RAL 7032	11320	RAL 8028	67280
RAL 1020	27200	RAL 3012	57320	RAL 5011	37110	RAL 6021	47210	RAL 7033	17330	RAL 9001	20450
RAL 1021	20250	RAL 3013	57330	RAL 5012	35120	RAL 6022	47220	RAL 7034	17340	RAL 9002	17620
RAL 1023	27230	RAL 3014	57340	RAL 5013	33930	RAL 6024	47240	RAL 7035	11150	RAL 9003	17630
RAL 1024	27240	RAL 3015	57350	RAL 5014	37140	RAL 6025	47250	RAL 7036	11730	RAL 9004	17940
RAL 1026	27260	RAL 3016	57460	RAL 5015	37240	RAL 6026	47260	RAL 7037	11370	RAL 9005	19990
RAL 1027	27270	RAL 3017	57470	RAL 5017	37170	RAL 6027	47270	RAL 7038	17380	RAL 9006	19000
RAL 1028	27280	RAL 3018	57480	RAL 5018	45180	RAL 6028	47280	RAL 7039	17390	RAL 9007	19870
RAL 1032	27320	RAL 3020	57200	RAL 5019	30350	RAL 6029	47290	RAL 7040	17700	RAL 9010	10170
RAL 1033	27330	RAL 3022	57520	RAL 5020	45200	RAL 6032	47320	RAL 7042	17720	RAL 9011	17910
RAL 1034	27340	RAL 3024	57540	RAL 5021	40210	RAL 6033	47330	RAL 7043	17730	RAL 9016	17760
RAL 1035	19350	RAL 3026	50090	RAL 5022	37220	RAL 6034	47340	RAL 7044	17740	RAL 9017	17970
RAL 1037	27370	RAL 3027	57570	RAL 5023	37230	RAL 7000	10390	RAL 7045	17750	RAL 9018	17980
RAL 2000	22120	RAL 3031	57410	RAL 5024	37440	RAL 7001	10400	RAL 7046	17860	RAL 9022	19360
RAL 2001	50060	RAL 4001	37010	RAL 6000	46000	RAL 7002	17020	RAL 7047	17770	RAL 9023	19230
RAL 2002	57020	RAL 4002	57620	RAL 6001	40050	RAL 7003	17030	RAL 7048	17480		
RAL 2003	57030	RAL 4003	57630	RAL 6002	47020	RAL 7004	17160	RAL 8000	67000		
RAL 2004	50190	RAL 4004	57640	RAL 6003	47030	RAL 7005	17040	RAL 8001	67010		

Nota: i colori riportati nell'elenco sono approssimativi a causa della tecnologia di stampa e altri fattori. Non accettiamo alcuna responsabilità per eventuali variazioni.



Fondata nel 1915, Hempel è una società leader nel mondo specializzata nella produzione e commercializzazione di rivestimenti in grado di offrire protezione e supporto tecnico a tutti i clienti. Oggi abbiamo oltre 5.500 dipendenti in 80 paesi che offrono soluzioni idonee nei settori protective, decorative, marina, container e yacht. Fanno parte del Gruppo Hempel altri marchi famosi, come Crown Paints, Schaeepman e Jones-Blair.

Hempel è orgogliosa di appartenere alla Fondazione Hempel, che sostiene iniziative culturali, umanitarie e scientifiche in tutto il mondo.

HEMPEL (ITALY) S.R.L

Via Lungobisagno Dalmazia 71/4
16141 Genova

Tel.: +39 (010) 8356947
Fax: +39 (010) 8356950
E-mail: sales-it@hempel.com

